



LCIE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 00

LCIE 17 ATEX 3033 X

Issue : 00

Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

3 Produit :
Codeurs

Product :
Encoders

Type: M**X series

4 Fabricant :

Manufacturer :

BEI Sensors

5 Adresse :

Address :

Espace Européen de l'Entreprise
9, rue de Copenhague
67300 SCHILTIGHEIM
FRANCE

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

This product any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans le(s) rapport(s) confidentiel(s) N° :

The examination and test results are recorded in confidential report(s) N°:

145810- 697796

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

EN 60079-0:2012 + A11:2013 ; EN 60079-1:2014 ; EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié. Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

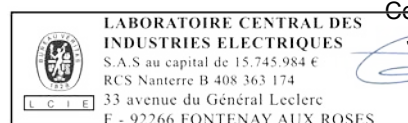
The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Fontenay-aux-Roses, le 9 février 2018

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 03

Page 1 / 4

LCIE

Laboratoire Central des Industries Electriques
Une société de Bureau Veritas

33 Avenue du Général Leclerc
92260 Fontenay-aux-Roses
FRANCE

WWW.LCIE.FR

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

Pour éviter un échauffement excessif provoqué par le frottement des joints d'arbre et des paliers de l'arbre, le codeur doit être raccordé au système d'entraînement par une liaison souple (couplage rotatif ou statorique) de manière à compenser l'alignement de l'arbre et de limiter ainsi les charges axiales et radiales sur le capteur comme indiqué dans les instructions du fabricant.

L'utilisateur doit installer des presse-étoupes et des bouchons d'un type certifié pour l'usage considéré du mode de protection.

Les fermetures spéciales du couvercle sont composées de 4 vis CHC M6x50 conformes à l'ISO 4762 ; la classe de propriété minimum des vis doit être A2-70. Le cas échéant, les vis doivent être remplacées seulement par des vis identiques.

Les fermetures spéciales du flasque sont composées de 4 vis à tête fraisée M6x20 conformes à l'ISO 10642 ; la classe de propriété minimum des vis doit être A2-50. Le cas échéant, les vis doivent être remplacées seulement par des vis identiques.

Les joints antidéflagrants ne sont pas destinés à être réparés.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

Couvertes par les normes listées au point 8.

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Page(s)
1.	Dossier technique / <i>Technical file</i>	EN 2015 017	E	2018/01/30	152
2.	Notice d'utilisation / <i>User manual</i>	P/N 2000/053	---	---	---
3.	Notice d'utilisation / <i>User manual</i>	P/N 2000/052	---	---	---
4.	Notice d'utilisation / <i>User manual</i>	P/N 2000/054	---	---	---

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**Essais individuels**

Néant

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

17 DETAILS DES MODIFICATIONS

Version 00 : Emission initiale.

SPECIFIC CONDITIONS OF USE

To prevent excessive heating caused by friction of shaft seals and bearings, the encoder shaft must be connected to the drive system by a flexible connection (rotary or statoric coupling) in order to compensate driving shaft alignment and limiting so the axial and radial loads on the encoder as shown in the manufacturer instructions.

The user must install cable glands and blanking element certified for the intended use of the protection mode.

The special fasteners of the cover are composed of 4 screws CHC M6x50 conforming to ISO 4762; the minimum property class of screws must be A2-70. If any, the screws shall only be replaced with identical ones.

The special fasteners of the flange of the body are composed of 4 hexagon socket countersunk head screws M6x20 conforming to ISO 10642. The minimum property class of screws must be A2-50. If any, the screws shall only be replaced with identical ones.

The flameproof joints are not intended to be repaired.

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 8.

DESCRIPTIVE DOCUMENTS**ADDITIONAL INFORMATIONS****Routine tests**

None

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

DETAILS OF CHANGES

Issue 00 : Initial issue.